

# MASTERSTUDIENGANG INTEGRATED DESIGN ENGINEERING 4 BUSINESS

www.ide4business.de

## AUFBAU

### G Grundlagenzertifikat Smart Engineering

- G1.1 Integrated Design Engineering
- G1.2 Werkstoff-Grundlagen
- G1.3 Fertigungsverfahren und Fertigungsplanung

### Q Querschnittszertifikate

#### Q1 Business Development

- Q1.1 Smarte Produkte
- Q1.2 Geschäftsmodelle in Industrie 4.0
- Q1.3 Investition – Finanzierung – Marketing

#### Q2 Zukunft der Arbeit

- Q2.1 Arbeitswelt 4.0
- Q2.2 Teamentwicklung
- Q2.3 Mensch-Produkt-Interaktion

### S Spezialisierungszertifikate

#### S1 Integrierte Produktentwicklung

- S1.1 Leichtbaukonstruktion
- S1.2 Strukturoptimierung
- S1.3 Simulation

#### S2 Werkstoffe

- S2.1 Werkstoffauswahl
- S2.2 Polymere Hochleistungsstoffe
- S2.3 Metallische und Keramische Werkstoffe

#### S3 Technologie

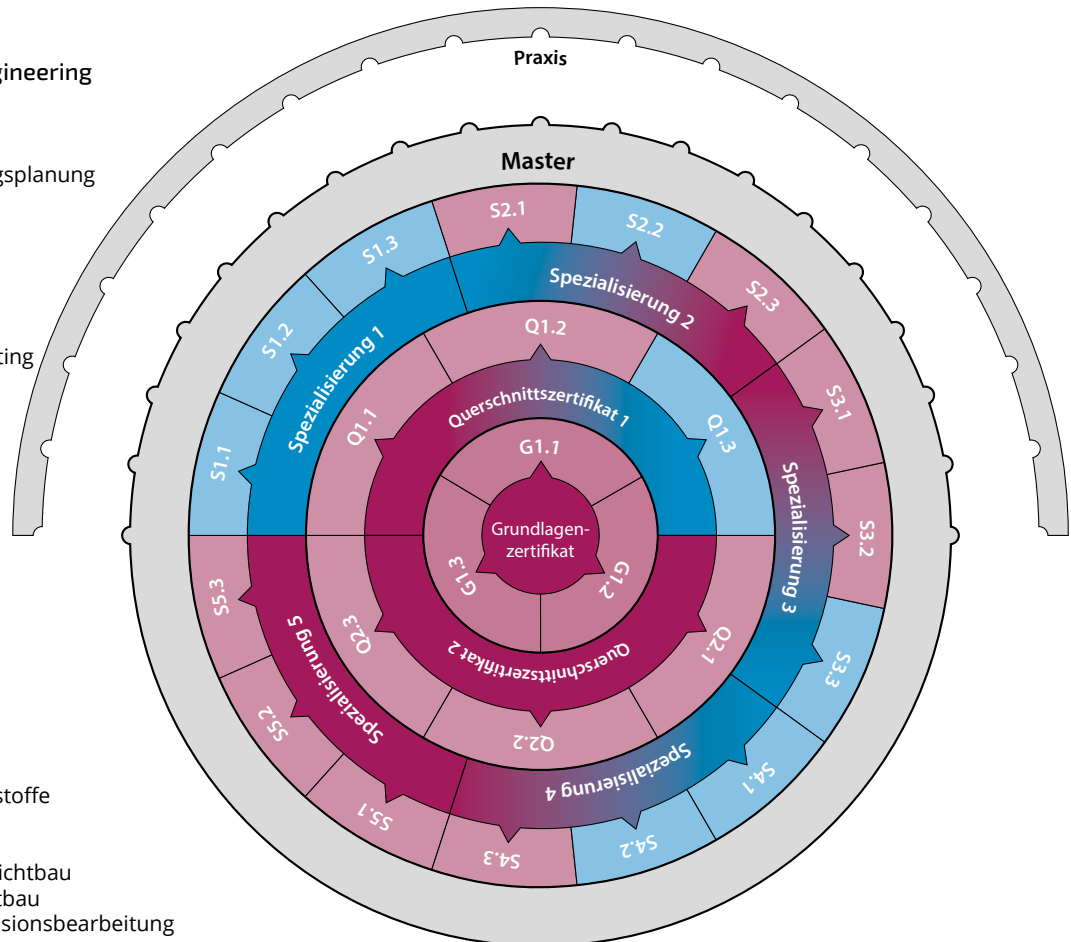
- S3.1 Materialkombinationen für den Leichtbau
- S3.2 Fertigungsverfahren für den Leichtbau
- S3.3 Intelligente Technologien der Präzisionsbearbeitung

#### S4 Qualitäts-/ Projektmanagement

- S4.1 Qualitätsmanagement I
- S4.2 Qualitätsmanagement II
- S4.3 Projektmanagement

#### S5 Produktionsplanung/Logistik

- S5.1 Logistikprozessanalyse
- S5.2 Logistiksystemplanung
- S5.3 Modellierung und Simulation in der Logistikplanung



### Farblgende / Modulverantwortlichkeit

■ Otto-von-Guericke-Universität  
Magdeburg

■ Hochschule Magdeburg-Stendal



## FLEXIBEL WIE SIE

Sie wählen, was am besten zu Ihnen passt. Das Studienprogramm besteht aus dem obligatorischen Grundlagenzertifikat (G), einem frei wählbaren Querschnittszertifikat (Q) sowie zwei ebenfalls frei wählbaren Spezialisierungszertifikaten (S).



## 1 MASTER, DOPPELTE EXPERTISE

Der Master IDE 4 Business ist ein gemeinsames Weiterbildungsangebot der Otto-von-Guericke-Universität und der Hochschule Mageburg Stendal. Das Zeugnis über den Masterabschluss trägt das Logo beider Hochschulen.