

Programm „Sachsen-Anhalt WISSENSCHAFT Transfergutscheine“

gefördert aus Mitteln der Europäischen Struktur- und Innovationsfonds: Aktenzeichen ZS/2016/82308

HIER INVESTIERT EUROPA
IN DIE ZUKUNFT UNSERES LANDES.

www.europa.sachsen-anhalt.de

400€

Untersuchung der Einflussgrößen bei der Fertigung von Profilwellen

Projekttitlel



SACHSEN-ANHALT



EUROPÄISCHE UNION
ESF
Europäischer
Sozialfonds

Firma

**NTN Antriebstechnik GmbH,
Gardelegen**

Hochschule

OVGU Magdeburg

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Kurzbeschreibung des Projektes

Die permanente Optimierung von Fertigungsprozessen ist für Industrieunternehmen im globalen Wettbewerb unverzichtbar. Dabei spielt vor allem die Ausschussreduktion eine große Rolle.

Ziel dieser Arbeit ist es, die Hauptausschussmerkmale und deren Einflussgrößen bei der Fertigung von Profilwellen zu ermitteln. Dafür werden zunächst fehlerbehaftete Wellen untersucht und ausgewertet. Eine anschließende Analyse der Produktionsdaten soll Aufschluss darüber geben, welche Prozesse detailliert zu untersuchen sind und welche Störgrößen die bedeutendsten Auswirkungen haben. Zusätzlich soll eine Messung zeigen, welchen Einfluss der Rundlauf auf das Verzahnungswalzen hat. Bei möglichen Verbesserungspotenzialen sind Nutzen und Aufwand zu betrachten.