

Entwicklung einer Methode zur Bewertung des Schweißverzuges bei der Herstellung eines Statorringes und Überprüfung von Maßnahmen zu deren Reduzierung.

400€

Projekttitlel



Firma

SAM Magdeburg

Hochschule

**Otto von Guericke Universität
Magdeburg**

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Kurzbeschreibung des Projektes

Der Statorring muss aufgrund seiner Größe für den Transport und andere örtliche Gegebenheiten in zwei Hälften getrennt werden. Um aber bei der Herstellung qualitativ hochwertige Rundnähte zu erzeugen, wird dieser als Ganzes in einem Schweißturm bearbeitet. Vor dem Trennen des Ringes wird in diesen eine Glühversteifung eingebaut, um auftretenden Kräften (Schweißspannungen) entgegen zu wirken und eine Maßgenauigkeit nach dem Glühen weiterhin zu gewährleisten. Das Ziel der Arbeit ist die Entwicklung einer Methode zur Bewertung von Maßnahmen zur Verringerung des herstellbedingten Verzugs. Dazu sind Möglichkeiten zur Bewertung der Maßhaltigkeit während der Fertigung zu betrachten und miteinander zu vergleichen. Anhand unterschiedlich gefertigter Bauteile ist diese Methode anzuwenden und zu bewerten.