

Optimierung des Fertigungsablaufs für Zementmühlengetriebe am Beispiel des Mühlengetriebes (2535 V 2) der Vakoma GmbH

400€

Projekttitlel



Firma

Vakoma GmbH

Hochschule

Otto von Guericke Universität
Magdeburg

Ort, Datum, Unterschrift

Ort, Datum, Unterschrift

Kurzbeschreibung des Projektes

Die Produktion von Industriegetrieben im Schwermaschinenbau umfasst eine Vielzahl von zeit- und kostenintensiven Fertigungsstufen. Für die konzeptionelle Planung, bildet die Aufschlüsselung des Fertigungsdurchlaufes und die Bestimmung erforderlichen Primärdaten die grundlegende Voraussetzung. Am Beispiel eines absatzstarken Mühlengetriebes (2535 V-2) der Vakoma GmbH soll eine Musterlösung als Basis für zukünftige Produktplanungen erarbeitet werden. Schwerpunktmäßig sind die mechanische Bearbeitung und die Montage zu betrachten. Die hier gewonnenen Daten sollen zur Ermittlung von Durchlaufzeiten und Kosten herangezogen werden und die Steuerung der Produktion erleichtern. Anhand dieser Informationen können Engpässe ermittelt und Lösungswege erarbeitet werden.

Es sind folgende Arbeiten durchzuführen:

- Analyse zu den Fertigungsabläufen des Getriebes 2535 V-2
- Ermittlung der Fertigungsstufen
- Analyse der Maschinentchnik, Transportmittel und deren Anordnung
- Berechnung der Fertigungs- und Durchlaufzeiten
- Erkennen von Engpässen und Erarbeiten von Lösungsansätzen
- Kalkulation:
 - o Maschinenstundensatz
 - o Getriebekosten
- Ermittlung der Fertigungsgesamtzeit für das Getriebe 2535 V-2